

VORTEX SATINATO

0644.

Smalto alchidico satinato idrodiluibile

30/07/18 rev.03



Descrizione e impieghi

VORTEX SATINATO è uno smalto all'acqua a base di resine alchidiche in emulsione dotato di rapida essiccazione, facilità di applicazione, ottima distensione, elevato potere coprente; il film essiccato è resistente agli agenti atmosferici e possiede buona elasticità senza presentare fenomeni di blocking. Può essere applicato sia all'interno che all'esterno, su vari tipi di supporto adeguatamente preparato. Il prodotto può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Caratteristiche tecniche

Colore	:	bianco e tinte di cartella
Aspetto del film secco	:	satinato (UNI 10795) 25 ÷ 35 <i>gloss</i> (Gardner 60°)
Peso specifico	:	bianco 1.29 <i>kg/l</i> (± 0.02)
Viscosità	:	3000 ÷ 4000 mPa.s Brookfield
Emissioni nell'aria interna	:	Classe A+ (EN ISO 16000-9:2006)
Resa pratica indicativa*	:	6 ÷ 7 <i>m²/l</i> con due strati
Stabilità di stoccaggio	:	12 mesi in confezione integra

*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

NB: I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE-IIA(d)** contenuto massimo di COV: 130 *g/l* (2010)

Modalità di applicazione

Condizioni generali	:	La bagnabilità dei prodotti all'acqua è inferiore rispetto ai paritetici prodotti al solvente. La pulizia del substrato deve essere scrupolosa e rappresenta una condizione indispensabile affinché l'esito della verniciatura sia positivo.
Preparazione del supporto	:	SUPERFICI FERROSE: asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità; eliminare le vecchie vernici con scarsa aderenza mediante carteggiatura. Applicare l'antiruggine idrodiluibile KORINTHOS PRIMER serie 0717, oppure OXITE serie 1010 o PRIMING COAT cod. 1243; dopo essiccazione procedere con l'applicazione di 1 o 2 strati di VORTEX SATINATO. SUPERFICI IN LEGNO: carteggiare e preparare il fondo applicando WOOD PRIMER cod. 0641, idrodiluibile, oppure FONDOPAC EXTRA cod. 1002 a base solvente. SUPERFICI ZINCATE, ALLUMINIO, PVC: sono idonei i nostri prodotti KORINTHOS PRIMER, PRIMING COAT.
Preparazione del prodotto	:	Mescolare fino a colore e consistenza uniformi.
Metodo applicativo	:	- pennello - rullo - spruzzo

VORTEX SATINATO

0644.

Smalto alchidico satinato idrodiluibile

30/07/18 rev.03

- Diluizione in peso/volume : 5 ÷ 10% di acqua per l'applicazione a pennello o rullo,
10 ÷ 15% per l'impiego a spruzzo
- Spessori consigliati : 50 ÷ 60 μ m secchi ottenibili con due strati.
- Essiccazione ad aria (20°C - 65%UR) : Fuori polvere : 20 *minuti*
Al tatto : 8 *ore*
In profondità : 24 ÷ 36 *ore*
- Riverniciabile : attendere 4 ÷ 5 ore tra le due applicazioni.

NOTE: Non applicare con atmosfera nebbiosa o piovosa, o con UR superiore al 75%.
La temperatura del supporto e dell'ambiente deve essere compresa tra + 5 e 35°C.
Applicazioni esterne devono essere protette dalla pioggia per almeno 24 ore, e comunque fino a completa essiccazione.

TEME IL GELO. Conservare il prodotto immagazzinato a temperatura tra + 5 e 35°C.

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.