

Il colore italiano dal 1831



# BOEROHP OPACO

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.145

## SMALTO OPACO ALL'ACQUA AD ALTE PRESTAZIONI A+



ECCELLENTE DUREZZA  
SUPERFICIALE



BARRIERA A  
GRASSO E SPORCO

Smalto opaco poliuretano monocomponente con elevata durezza superficiale e resistenza in esterno, all'unto, al grasso delle mani, al graffio. Totalmente esente dal fenomeno del blocking. Dall'eccellente copertura, si distingue per ottima elasticità e distensione. Inodore.

Con certificazione IAQ INDOOR AIR QUALITY "A+". Con certificato di qualità ambientale EPD®.

### CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

ASPETTO FINALE	Opaco	
COMPOSIZIONE	A base di polimeri acrilio-uretanici	
PESO SPECIFICO	1,30 ± 0,05 kg/L a 20°C	ISO 2811-1
VISCOSITÀ BROOKFIELD	2.500 ± 500 cP a 20°C	G4V20 ASTM D2196
BRILLANTEZZA	10 ± 3 unità a 60°	ISO 2813
CONTENUTO V.O.C. – C.O.V.	Pitture per finiture e tamponature interni/esterni per legno e metallo. Valore limite UE (DIR 2004/42/CE) per questo prodotto (cat. A/d): 130 g/L. <b>Il prodotto contiene al massimo 130 g/L di C.O.V.</b>	

COLORE

Bianco



Boero Bartolomeo S.p.A.  
Via G. Macaggi, 19 - 16121 Genova - Italy  
Tel. +39 010 5500.1 - Fax +39 010 5500.300  
sales.boero@boero.it - www.boero.it

  
GRUPPO BOERO  
DAL 1831





# BOEROHP OPACO

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.145

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

### ATTREZZI

Pennello, rullo

### DILUIZIONE IN VOLUME

Pronto all'uso.

Se necessario, 5% max con acqua potabile

### RESA PRATICA

11-14 m<sup>2</sup>/L per mano

in funzione dell'assorbimento del supporto

### ESSICCAZIONE

Fuori polvere: 30 min

Secco al tatto: 3 h

Per ricopertura: 24 h

(dati riferiti a 20°C e 65% di U.R.)

## SISTEMA APPLICATIVO

**SUPPORTI: per interni ed esterni:** legno, ferro e metalli ferrosi, leghe metalliche, alluminio, PVC, lamiera zincata, etc., opportunamente preparati.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:** il supporto deve essere sano, asciutto, pulito e coerente, esente da tracce di calamina, ruggine non aderente, sporco, grasso, eventuali formazioni di sali, etc. Vecchie pitture incoerenti devono essere totalmente eliminate mediante spazzolatura accurata, sabbatura o decapaggio chimico. In presenza di vecchie pitture in buono stato pulire, sgrassare e carteggiare o spazzolare il supporto. Su supporti in ferro nuovo, leghe metalliche e PVC applicare 1-2 mani di PRIMERHP. Su supporti in legno nuovo applicare 1 mano di CASABELLA ACQUA o PRIMERHP. Su supporti con pitture ben ancorate, applicare direttamente 2 mani di BOEROHP OPACO.

## CICLO APPLICATIVO

	FERRO NUOVO, LEGHE METALLICHE, PVC		LEGNO NUOVO		SUPPORTI GIÀ VERNICIATI (con pitture ben ancorate)	
<b>FONDO</b>	PRIMERHP	1-2 MANI	CASABELLA ACQUA o PRIMERHP	1 MANO	-	-
<b>FINITURA</b>	BOEROHP OPACO	2 MANI	BOEROHP OPACO	2 MANI	BOEROHP OPACO	2 MANI

Valutare il numero di mani in base alle condizioni di esercizio e del supporto.





# BOEROHP OPACO

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.145

## VOCE DI CAPITOLATO (per appalti e preventivi)

### CARATTERISTICHE GENERALI

Fornitura e posa di smalto opaco all'acqua BOEROHP OPACO cod. 145, inodore, ad alte prestazioni, a base di polimeri acrilio-uretanici, rispondente ai requisiti CAM (D.M. 11 ottobre 2017), certificato IAQ (Indoor Air Quality) A+, dall'elevata durezza superficiale e resistenza in esterno all'unto, al grasso delle mani e al graffio, esente dal fenomeno del blocking, applicato con due mani a pennello o a rullo su supporti interni ed esterni in legno, ferro e metalli ferrosi, leghe metalliche, alluminio, PVC, lamiera zincata, etc. opportunamente preparati inclusa la preparazione della superficie da trattare, nonché ogni altra prestazione accessoria occorrente per eseguire l'opera a regola d'arte.

## NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

- Conservare il prodotto al fresco e preservare dal gelo (temperatura ambiente non inferiore a 5°C).
- Per evitare difetti di filmazione, non applicare in presenza di condensa, sotto l'azione diretta del sole e del vento e a temperature dell'ambiente e del supporto inferiori a 5°C o superiori a 30°C o con umidità relativa superiore all'85%.
- Basse temperature e alte percentuali di umidità possono alterare i tempi di essiccazione.
- Con basse temperature è necessario prolungare il tempo di ricopertura per permettere la completa evaporazione dell'acqua della prima mano.
- Mescolare accuratamente prima e durante l'utilizzo.
- Verificare sempre l'adesione e la compatibilità del ciclo proposto, soprattutto in caso di supporti già pitturati o critici come il PVC rigido.
- Applicare uniformemente evitando di lasciare parti scoperte o con spessori non sufficienti.
- Applicazioni realizzate in condizioni atmosferiche diverse, a distanza di tempo e/o con lotti differenti possono risultare di tonalità non omogenee.
- Per evitare differenze cromatiche, si consiglia di utilizzare lo stesso lotto di fabbricazione per il medesimo manufatto e di terminare sempre l'applicazione in zone dove gli eventuali segni di ripresa non siano visibili.
- Non utilizzare tinte riprodotte con sistemi differenti.
- Per ottenere un risultato estetico perfetto si consiglia di preferire attrezzi di qualità specifici per smalti ad acqua (pennelli a setole acriliche, rulli a pelo corto).
- Le rese sono calcolate su supporti adeguatamente preparati, lisci e mediamente assorbenti; si consiglia di determinare la resa effettiva con una prova pratica sul supporto specifico.
- Pulire gli attrezzi con acqua dopo l'uso. Non utilizzare acqua corrente per l'operazione di pulizia.
- I contenitori vuoti o con tracce poco evidenti di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.



Il colore italiano dal 1831



# BOEROHP OPACO

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.145

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità. Queste informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società.

Ai sensi del D. lgs. n°161/06 i valori C.O.V. si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo S.p.A.

CQ Rev. 0 - Settembre 2021

Boero Bartolomeo S.p.A.  
Via G. Macaggi, 19 - 16121 Genova - Italy  
Tel. +39 010 5500.1 - Fax +39 010 5500.300  
sales.boero@boero.it - www.boero.it

  
GRUPPO BOERO  
DAL 1831

