

Il colore italiano dal 1831



FERROPIÙ MICACEO

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.450

SMALTO ANTIRUGGINE ASPETTO ANTICO



OTTIMO POTERE
PROTETTIVO



DIRETTAMENTE
SULLA RUGGINE

Prodotto versatile, adatto sia come fondo che come finitura. Protegge efficacemente il ferro conferendogli un aspetto finale simile al ferro battuto. Grazie alla pigmentazione a base d'ossido di ferro micaceo e altri pigmenti lamellari, crea una barriera all'ossigeno e all'umidità, principali cause di corrosione, e ostacola la penetrazione delle radiazioni UV, responsabili del degrado della pellicola pittorica protettiva.

Facile da applicare, permette di raggiungere un elevato spessore del film e richiede minima preparazione dei supporti da trattare.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

ASPETTO FINALE	Satinato metallizzato, grana grossa e fine	
COMPOSIZIONE	A base di resine alchidiche modificate e speciali pigmenti anticorrosivi	
PESO SPECIFICO	1,49 ± 0,03 kg/L a 20°C	ISO 2811-1
VISCOSITÀ BROOKFIELD	4.000 ± 1.000 cP a 20°C	G3V10 ASTM D2196
BRILLANTEZZA	10 ± 5 unità a 60°	ISO 2813
CONTENUTO V.O.C. - C.O.V.	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE (DIR 2004/42/CE) per questo prodotto (cat. A/i): 500 g/L. Il prodotto contiene al massimo 490 g/L di C.O.V.	

COLORE

Tinte di cartella



Boero Bartolomeo S.p.A.
Via G. Macaggi, 19 - 16121 Genova - Italy
Tel. +39 010 5500.1 - Fax +39 010 5500.300
sales.boero@boero.it - www.boero.it


GRUPPO BOERO
DAL 1831





FERROPIÙ MICACEO

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.450

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

ATTREZZI

Pennello, rullo, spruzzo

RESA PRATICA

10-11 m²/L per mano
in funzione dell'assorbimento del supporto

DILUIZIONE IN VOLUME

Pennello, rullo: pronto all'uso.
Se necessario, 3-5% max con DILUENTE 700
o DILUENTE 900.
Spruzzo: 5-10% max con DILUENTE 703

ESSICCAZIONE

Fuori polvere: 1-2 h
Secco al tatto: 5-7 h
Per ricopertura: 24 h
(dati riferiti a 20°C e 65% di U.R.)

SISTEMA APPLICATIVO

SUPPORTI: per interni ed esterni: ferro e metalli ferrosi, strutture metalliche in genere (cancellate, inferriate, grate, ringhiere, oggetti in ferro battuto, etc.), legno, opportunamente preparati.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: il supporto deve essere sano, asciutto, pulito e coerente, esente da tracce di calamina, ruggine non aderente, sporco, grasso, etc. Vecchie pitture incoerenti devono essere totalmente eliminate mediante spazzolatura accurata, sabbiatura o decapaggio chimico. In presenza di vecchie pitture in buono stato pulire, sgrassare e carteggiare o spazzolare il supporto. Su supporti in ferro nuovo applicare 1 mano di FERROPIÙ MICACEO come mano di fondo. Su supporti in legno applicare 1 mano di BIOFER. Su supporti con pitture ben ancorate, applicare direttamente 2 mani di FERROPIÙ MICACEO.

CICLO APPLICATIVO

	FERRO NUOVO		LEGNO NUOVO		SUPPORTI GIÀ VERNICIATI (con pitture ben ancorate)	
FONDO	FERROPIÙ MICACEO	1 MANO	BIOFER	1 MANO	-	-
FINITURA	FERROPIÙ MICACEO	2 MANI	FERROPIÙ	2 MANI	FERROPIÙ MICACEO	2 MANI

Valutare il numero di mani in base alle condizioni di esercizio e del supporto.





FERROPIÙ MICACEO

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.450

VOCE DI CAPITOLATO (per appalti e preventivi)

CARATTERISTICHE GENERALI

Fornitura e posa di smalto antiruggine ferromicaceo FERROPIÙ MICACEO cod. 451, a base di resine alchidiche modificate e speciali pigmenti anticorrosivi, dall'aspetto finale antico, simile al ferro battuto, versatile e adatto come fondo e come finitura, con ottima adesione ai supporti metallici e applicabile direttamente su ferro, con alto potere protettivo grazie alla pigmentazione a base d'ossido di ferro micaceo e altri pigmenti lamellari che ostacola la penetrazione delle radiazioni UV, applicato con due mani a pennello, rullo o a spruzzo, su supporti interni ed esterni in ferro e legno, inclusa la preparazione della superficie da trattare, la mano di fondo se necessaria, nonché ogni altra prestazione accessoria occorrente per eseguire l'opera a regola d'arte.

NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

- Conservare il prodotto al fresco e preservare dal gelo (temperatura ambiente non inferiore a 5°C).
- Per evitare difetti di filmazione, non applicare in presenza di condensa, sotto l'azione diretta del sole e del vento e a temperature dell'ambiente e del supporto inferiori a 5°C o superiori a 30°C o con umidità relativa superiore all'85%.
- Basse temperature e alte percentuali di umidità possono alterare i tempi di essiccazione.
- Mescolare accuratamente prima e durante l'utilizzo.
- Verificare sempre l'adesione e la compatibilità del ciclo proposto, soprattutto in caso di supporti già pitturati.
- Applicare in ambienti ben areati.
- Applicare uniformemente evitando di lasciare parti scoperte o con spessori non sufficienti.
- Applicazioni realizzate in condizioni atmosferiche diverse, a distanza di tempo e/o con lotti differenti possono risultare di tonalità non omogenee.
- Per evitare differenze cromatiche, si consiglia di utilizzare lo stesso lotto di fabbricazione per il medesimo manufatto e di terminare sempre l'applicazione in zone dove gli eventuali segni di ripresa non siano visibili.
- Non utilizzare tinte riprodotte con sistemi differenti.
- L'applicazione a spruzzo è consigliata anche per ottenere su ampie superfici ottima uniformità cromatica.
- Per assicurare massima protezione al manufatto, completare sempre il ciclo applicativo nell'arco di 48-72 ore dalla stesura della mano di fondo. Nel caso in cui si superasse tale tempistica, è necessario abrasivare leggermente la superficie prima di procedere all'applicazione della mano di finitura.
- Le rese sono calcolate su supporti adeguatamente preparati, lisci e mediamente assorbenti; si consiglia di determinare la resa effettiva con una prova pratica sul supporto specifico.
- Pulire gli attrezzi con diluente sintetico.
- I contenitori vuoti o con tracce poco evidenti di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.



Il colore italiano dal 1831



FERROPIÙ MICACEO

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.450

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità. Queste informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società.

Ai sensi del D. lgs. n°161/06 i valori C.O.V. si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo S.p.A.

CQ Rev. 0 – Settembre 2021

Boero Bartolomeo S.p.A.
Via G. Macaggi, 19 - 16121 Genova - Italy
Tel. +39 010 5500.1 - Fax +39 010 5500.300
sales.boero@boero.it - www.boero.it


GRUPPO BOERO
DAL 1831

